

Техническая Спецификация

PercoTop® Putty 3508

CS161

Шпатлевка для нанесения методом распыления

Описание

PercoTop® Putty 3508, является ремонтной 2К шпатлевкой для нанесения методом распыления. Материал специально разработан для сглаживания дефектов и шероховатостей на больших поверхностях.
Композиция на основе полиэфиров

Продукты

CS161	PercoTop® Putty 3508 Sprayable Putty; Шпатлевка 3508 для нанесения методом распыления
CS761	PercoTop® Putty Activator 3508; Активатор 3508

Цвета

- Бежевый с оттенками серого

Свойства

- Отличная шлифуемость.
- Простота нанесения
- Отличная вертикальная стойкость и декоративные свойства.

Субстраты

- Очищенные и зашлифованный стальные поверхности обработанные грунтами PercoTop®.
- Алюминий.
- Гальванизированные стали.
- Очищенные и зашлифованные ненасыщенный полиэфир армированные стекловолокном (не содержащие модификаторов переработки).
- Зашлифованные старые и конвейерные покрытия.
- Поверхности подготовленные шпатлевками PercoTop®.

Техническая Спецификация

PercoTop® Putty 3508

CS161

Шпатлевка для нанесения методом распыления

Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.
- Отшлифуйте гладкую поверхность субстрата
- В случае ненасыщенных полиэфиров армированных :
 1. удали следы модификаторов переработки
 2. зашлифуйте поверхность
 3. протрите обезжиривателем перед нанесением




ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Не применяйте шпатлевку CS161 по поверхности ПВБ- кислотных грунтовок, ускорителей адгезии и однокомпонентных грунтов(например на основе синтетических смол).
- Нельзя использовать по поверхности термопластов и высокопрочных эластичных покрытий.
- Используйте только перечисленные выше субстраты.
- Если грунтование необходимо используйте следующие продукты:
 1. CS340, CS341, CS342, CS343, CS344, CS345, CS346 или CS347;
 2. CS331 или CS332;
 3. CS381.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- 290 гр/л + 5 % CS761.

Подготовка продукта

	Смешение	CS161 CS761	По объему	По весу
			100 5	100 5
	Время жизни при 20 °C	30 минут		
	Температура отверждения	Как минимум 15 °C		



Техническая Спецификация

PercoTop® Putty 3508

CS161

Шпатлевка для нанесения методом распыления

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-ль по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	Вязкость смеси	-	2.0-2.5	2.0-3.0	5 слоев дает 500-600 мкм. (толщины до 1000 мкм возможны.)
Замечание	На неподготовленной стали минимальная, требуемая толщина слоя шпатлевки после шлифовки составляет 150 мкм.				

Сушка

На воздухе при 20 °C	2 часа
Ускоренная сушка	выдержка: 10-15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60 °C температура объекта
ИК-Сушка	На средних волнах: 15-20 минут. На коротких волнах: 10-12 минут (50% мощности).

Покраска по шпатлевке

Шлифуемость	В соответствие с указанными режимами сушки <u>Для порозаполнения</u> Предварительная: мех. абразив, зернистость P100-P120. Окончательная: мех. абразив, зернистость P240-P280.
Материалы	По самой себе, а также всеми 2К грунтами PercoTop®. Обрабатывайте голые поры грунтами PercoTop®. Наполняйте грунтами наполнителями PercoTop®.

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Putty 3508


CS161

Шпатлевка для нанесения методом распыления

Характеристики продукта

Точка воспламенения	25 °C
---------------------	-------

Важные Замечания

	Тщательно перемешать перед использованием
Срок хранения при температуре от 5 °C до 35 °C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

