

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 3688

CS309

Двухкомпонентный протравливающий грунт

Описание

PercoTop® Primer 3688, является кислотоотверждаемым, двухкомпонентным (2K) протравливающим грунтом и ускорителем адгезии. Продукт разработан специально для сегмента коммерческого транспорта
Композиция на основе поливинилбутирала

Продукты

CS309 PercoTop® Primer 3688 2K Wash Primer; Протравливающий грунт 3688
CS709 PercoTop® Activator 3688; Активатор 3688

Цвета

- Глянцевый, полупрозрачный.

Свойства

- Рекомендуется использовать в качестве ускорителя адгезии и для пассивации металлических субстратов в особенности алюминия и нержавеющей стали.

Субстраты

- Алюминий и неполированная нержавеющая сталь.
- Смешанные сорта сталей, гальванизированная сталь.

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 3688

CS309

Двухкомпонентный протравливающий грунт



ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- 772 гр/л 1:1 по объему с CS709.

Подготовка продукта

	Смешение	CS309 CS709	По объему
			1 1
	Время жизни при 20 °C	8 часов <u>Замечание:</u> - Материал необходимо израсходовать в течение рабочего дня.	
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	8-10 микрон	







Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 3688

CS309

Двухкомпонентный протравливающий грунт

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	P-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	15-16	Вязкость при смешении	1.3-1.5	4.0-5.0	2
 HVLP (под низким давлением)	15-16	Вязкость при смешении	1.3-1.5	2.0-2.5	2
 Безвоздушное распыление, Айермикс	15-16	Вязкость при смешении	0.23	2.0-3.0 воздух прибл.100 материал	1
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	15-16	Вязкость при смешении	1.0-1.1	2.5-3.5 воздух 1.0-2.0 материал	2
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 3688

CS309

Двухкомпонентный протравливающий грунт

Сушка

На воздухе при 20°C	8-12 микрон толщина сухой пленки
Сухой под окраску	30 минут - 1 час

Покраска по грунту

Материалы для покраски	Грунты-наполнители и выравниватели PercoTop®. Покраска эпоксидными грунтами невозможна. Покраска без предварительной шлифовки.
------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Минимум 60 сек. DIN 4
Точка воспламенения	26°C

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (8 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (8 мкм) гр/м ²
Упакованный	25.9	-	0.96	-	-
В смеси с активатором	15.8	-	0.92	10.4	96


Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 3688

CS309

Двухкомпонентный протравливающий грунт

Remarks

	Перед использованием обязательно перемешать
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

