

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347

Двухкомпонентный грунт с высоким содержанием сухого остатка

Описание

PercoTop® Primer 040 является универсальным, двухкомпонентным (2К), нешлифуемым грунтом с высоким содержанием сухого остатка (ВССО).
Композиция на основе полиакрилатного связующего.

Продукты

| | |
|---|---|
| CS340/CS341/CS342/CS343/ CS344/CS345/CS346/CS347 | PercoTop® Primer 040; 2К Грунт ВССО, нешлифуемый |
| CS704 | PercoTop® Activator 3840; Активатор 3840 |
| CS705 | PercoTop® Activator 4040; Активатор 4040 |
| CS706 | PercoTop® Activator 4060; Активатор 4060 |
| CS714 | PercoTop® Activator 3845; Активатор 3845 |
| CS726 | PercoTop® Activator 4065; Активатор 4065 |
| CS600 | PercoTop® Thinner Standard; Стандартный разбавитель |
| CS630 | PercoTop® Thinner; Медленный разбавитель |

Цветовая гамма

- CS340: прибл. RAL 7035.
- CS341: прибл. RAL 6013.
- CS342: прибл. RAL 9010.
- CS343: прибл. RAL 9005.
- CS344: прибл. RAL 1017.
- CS345: бесцветный.
- CS346: прибл. RAL 7032.
- CS347: прибл. RAL 3003.

Свойства

- Быстросохнущий.
- Может быть использован в качестве, ускорителя адгезии, первичного грунта и вторичного нешлифуемого грунта,.
- Отличная адгезия к разнообразным поверхностям (см. ниже).

Субстраты

- Сталь и алюминий.
- Гальванизированная сталь и сталь после противокоррозионной обработкой (Zn-, Fe- фосфат).
- Термореактивные пластики (эпоксидные смолы, ненасыщенные полиэфиры армированные стекловолокном) после шлифовки

1/5

Действительно с 01.05.2009
PCT040 - 0 - RU



Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347

Двухкомпонентный грунт с высоким содержанием сухого остатка

Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- RAL 7035: 563 гр/л 10:1 по весу с CS706 + 15 % CS600.
- RAL 9005: 519 гр/л 10:1 по весу с CS706 + 15 % CS600.

Подготовка продукта

|  Смешение | CS340/CS341/CS342/CS343/ CS344/CS345/CS346/CS347 CS704/CS705/CS706 CS714/CS726 | По объ. | По весу | По объ. | По весу |
|--|--|---------|---------|---------|---------|
| | | 9 | 10 | 4 | 5 |
|  | | 1 | 1 | - | - |
| Разбавитель | CS600 CS630 | - | - | 1 | 1 |
|  Время жизни при 20 °C | 8-24 часов | | | | |
| Рекомендуемые толщины сухой пленки | Внутренняя окраска: 25-30 мкм. Наружная окраска с эксплуатацией в условиях сырого климата 40 мкм Наружная окраска с эксплуатацией в присутствии агрессивных химических сред: как минимум 80 мкм. | | | | |

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347

Двухкомпонентный грунт с высоким содержанием сухого остатка

Нанесение

| | Применение | Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C | Р-тель по весу % | Ø сопла в (мм) | Давление материала Давление распыления (Бар) | Кол-во слоев | |
|---|--|--|------------------|----------------|--|--------------------|-----|
|  | Верхняя подача | Уск. адгезии | 18 | 20 | 1.3-1.5 | 3.0-4.0 | 1-2 |
| | Нижняя подача | Первич. грунт | 25 | 15 | 1.5-1.8 | | 2-3 |
| (под высоким давлением) | | | | | | | |
|  | HVLP | Уск. адгезии | 18 | 20 | 1.3-1.5 | 2.0-2.5 | 1-2 |
| | (под низким давлением) | Первич. грунт | 25 | 15 | 1.5-1.8 | | 2-3 |
| | | Грунт-выравн. | 30 | 10 | 1.8-2.0 | | 2-3 |
|  | Безвоздушное распыление, Айермикс | Уск. адгезии | 20 | 18 | 0.28 | 2.0-3.0 воздух | 1 |
| | | Первич. грунт | 40 | 10 | 0.33 | | 1-2 |
| | | Грунт-выравн. | 50 | 5 | 0.33 | окцло 100 материал | 2-3 |
|  | Красконагнет. аппарат | Уск. адгезии | 18 | 20 | 1.1 | 2.5-3.5 воздух | 1-2 |
| | Мембранный насос | Первич. грунт | 25 | 15 | 1.1-1.2 | | 2-3 |
| | (под высоким давлением) | Грунт-выравн. | 30 | 10 | 1.2 | 1.0-2.0 материал | 2-3 |
|  | В электростатическом поле | По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления) | | | | | |

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347
Двухкомпонентный грунт с высоким содержанием сухого остатка

Сушка

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| На воздухе при 20 °С | 40-60 мкм толщина сухой пленки |
| От пыли | 15 минут |
| На отлип | 1 час |
| Монтажная | 1 час |
| Полная | 2 часа |

| | |
|-------------------|---|
| Ускоренная сушка | выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки. |
| Время сушки | 30 минут |
| Температура сушки | 60 °С температура объекта |

Покраска по грунту

| | |
|-----------|--|
| Материалы | Финишные эмали PercoTop® и Imron® |
| Замечания | Возможно наносить финишные покрытия без предварительной шлифовки грунта, даже после 4 недель после нанесения. Шлифовка не рекомендуется |

Характеристики продукта

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Вязкость в сост. поставки | 25-30 сек по DIN 6 |
| Точка воспламенения | 24 °С |

| | Сухой ост. по весу % | Сухой ост. по объ.% | Плотность (кг/л) | Теор. укрыв. (40 мкм) м ² /кг | Теор. потребл. (40 мкм) гр/м ² |
|-----------------|----------------------|---------------------|------------------|--|---|
| Прибл. RAL 7035 | | | | | |
| Упакованный | 61.9 | - | 1.35 | - | - |
| В смеси с CS706 | 62.7 | - | 1.33 | 8.2 | 121 |

Техническая Спецификация

PercoTop® Primer 040

CS340 / CS341 / CS342 / CS343 / CS344 / CS345 / CS346 / CS347
Двухкомпонентный грунт с высоким содержанием сухого остатка

Важные Замечания

| | |
|---|---|
|  | Перед использованием обязательно перемешать |
| Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C | Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте |

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

