

Техническая Спецификация

PercoTop® Filler

CS350

Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель

Описание

PercoTop® Filler CS350, является двухкомпонентным (2K) шлифуемым грунтом-наполнителем с низким содержанием органических растворителей.
Композиция на основе полиакрилатного связующего

Продукты

CS350	PercoTop® Filler 2K Sandable Filler; 2K грунт-выравниватель шлифуемый
CS701	PercoTop® Activator Standard; Активатор стандартный
CS705	PercoTop® Activator 4040; Активатор 4040
CS600	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS602	PercoTop® Thinner 2K; Разбавитель 2K

Цвета

- Бежевый

Свойства

- Быстросохнущий.
- Отличная шлифуемость и оптимальный внешний вид.
- В зависимости от степени разбавления, может быть использован как в качестве наполнителя так и толстослойного наполнителя.

Субстраты

- Ненасыщенные полиэфирные армированные стекловолокном.
- Загрунтованные и очищенные поверхности

Техническая Спецификация

PercoTop® Filler

CS350

Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель

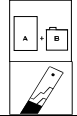


Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- 521 гр/л 7:1 по весу с CS705 + 10 % CS600.

Подготовка продукта

	Смешение	CS350	По объему	По весу
		CS701/CS705	4	7
			1	1
	Разбавитель	CS600 CS602		
	Время жизни при 20 °C	40 минут		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	60-300 микрон		




Техническая Спецификация

PercoTop[®] Filler

CS350

Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель

Нанесение

	Тип покрытия	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4. при 20°C	Р-ль по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	Наполнитель	17-22	10-15	1.4-1.8	3.0-4.0	1-2
	Толстослойный наполнитель	40	-	2.0-2.5		2-3
 HVLP (под низким давлением)	Наполнитель	17-22	10-15	1.4-1.8	2.0-3.0	1-2
	Толстослойный наполнитель	40	-	2.0-2.5		2-3
 Безвоздушное распыление, Айермикс	Наполнитель	40	-	0.28	2.0-3.0 воздух	1
	Толстослойный наполнитель				прибл. 100 материал	2-3
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	Наполнитель	17-22	10-15	1.2	2.5-3.5 воздух	1-2
	Толстослойный наполнитель	40	-	1.6	1.0-2.0 материал	2-3
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)					

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Filler

CS350

Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель

Сушка

На воздухе при 20°C	80 мкм толщина сухой пленки
От пыли	15 минут
Монтажная	50 минут
Полная	1 час 30 минут
Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60°C температура объекта

Покраска по грунту

Материалы	Финишные эмали PercoTop [®] и Imron [®]
-----------	-----------------------------------------------------------

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	> 60 сек по DIN 4
Точка воспламенения	25°C

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ. %	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (40 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (40 мкм) гр/м ²
Бежевый					
упакованный	70.3	-	1.56	-	-
в смеси с активатором	69.7	-	1.47	8.7	115


Техническая Спецификация

PercoTop® Filler

CS350

Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель

Важные Замечания

	Перед использованием обязательно перемешать
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbell St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

