

Техническая Спецификация

PercoTop® HS Busfiller 5530 CV

CS352

Шлифуемый, двухкомпонентный, акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Описание

PercoTop® HS Busfiller 5530, является двухкомпонентным (2K) шлифуемым грунтом-наполнителем с высоким содержанием сухого остатка (ВССО). Материал предназначен для окраски коммерческого транспорта (грузовики, автобусы) и обладает повышенной технологичностью при нанесении на поверхности большого размера (панельная окраска)
Композиция на основе полиакрилатного связующего

Продукты

CS352	PercoTop® HS Busfiller 5530; 2K грунт-выравниватель ВССО шлифуемый 5530
CS710	PercoTop® Activator VHS Fast; Активатор быстрый с очень высоким содержанием сухого остатка (ОВССО)
CS711	PercoTop® Activator VHS standard; Активатор стандартный ОВССО
CS712	PercoTop® Activator VHS slow; Активатор медленный ОВССО
CS620	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS630	PercoTop® Thinner slow; Разбавитель медленный
CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow; Разбавитель экстремально медленный

Цвета

- Бежевый

Свойства

- Быстросохнущий.
- Отличная шлифуемость и оптимальный внешний вид на поверхностях большого размера.
- В зависимости от степени разбавления, может быть использован как в качестве наполнителя так и толстослойного наполнителя.

Субстраты

- Первичные грунтовки
- Порошковые грунтовки, старые лакокрасочные покрытия после шлифовки, термореактивные пластики (эпоксидные смолы, ненасыщенные полиэфирные армированные стекловолокном) после шлифовки, коил коатинг

Техническая Спецификация

PercoTop® HS Busfiller 5530 CV

CS352

Шлифуемый, двухкомпонентный, акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)





Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы (рекомендуемые CS400, CS440)
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- 520 гр/л 8:1 по весу с CS711 + 10 % CS600.

Подготовка продукта

	Смешение	CS352 CS710/CS711/712	По объему	
			8	1
	Разбавитель	CS620, разбавитель стандартный CS630, разбавитель медленный CS640, разбавитель экстра медленный		
	Время жизни при 20 °С	В готовом виде 2 – 2.5 часа (при + 20 °С), в зависимости от рабочей вязкости и типа активатора		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	100-125 микрон		







Техническая Спецификация

PercoTop® HS Busfiller 5530 CV

CS352

Шлифуемый, двухкомпонентный, акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	20-36	10	1.6-1.8 1.7-1.8	3.0-4.0	2-3
 HVLP (под низким давлением)	20-26	10	1.5-1.9	2.0-2.5	2-3
 Безвоздушное распыление, Айермикс	20-26	10	0.23-0.28	2.0-3.0 воздух прибл. 100 материал	1-2
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	20-26	10	1.1-1.3	2.5-3.5 воздух 1.0-2.0 материал	2-3
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop® HS Busfiller 5530 CV

CS352

Шлифуемый, двухкомпонентный, акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Сушка

На воздухе при 20 °С	100-125 мкм толщина сухой пленки
От пыли	10-15 минут
На отлип	60 минут
Полная	12 часов
Для шлифовки	12 часов
Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	20-25 минут
Температура сушки	60 °С температура объекта

Покраска по грунту

Шлифовка	Образивы: P320-500, с эксцентрикой
Материалы	Финишные эмали PercoTop® и Imron®

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Тиксотропная масса
Точка воспламенения	+23 °С

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ. %	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (100 мкм) м ² /л	Теор. потребл. (100 мкм) гр/м ²
Бежевый					
упакованный	65.8	42.8	1,49	65.8	42.8
в смеси с активатором	66.2	45.3	1.44	4.5	220


Техническая Спецификация

PercoTop® HS Busfiller 5530 CV

CS352

Шлифуемый, двухкомпонентный, акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Важные Замечания

	Перед использованием обязательно перемешать
Срок хранения при температуре от 5°C до 25°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

