

## Техническая Спецификация

# PercoTop® Primer 053

CS382

2К Цинк-наполненный грунт

### Описание

PercoTop® Primer 053 является двухкомпонентным цинк-наполненным грунтом  
Композиция на основе полиэпоксидного связующего

### Продукты

CS382	PercoTop® Primer 053; 2К Цинк-наполненный грунт
CS782	PercoTop® Activator 053; Активатор 053
CS682	PercoTop® Thinner 053; Разбавитель 053

### Цветовая гамма

- Серый.

### Свойства

- Отличная коррозионная стойкость на стали подготовленной дробеструйной обработкой
- Хорошая водостойкость
- Может быть использован в комбинации с подходящими наполнителями и финишными эмалями для получения высококачественных покрытий
- Обладает стойкостью к продолжительным воздействиям температур до 180 °С.

### Субстраты

- Сталь

## Техническая Спецификация

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 053

CS382

2К Цинк-наполненный грунт




### Подготовка поверхности

- Дробеструйная подготовка стали Sa 2.5 согласно DIN EN ISO 12944-4.
- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

### ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- 461 g/l                      10:1 по весу с CS782 + 5 % CS682.

## Подготовка продукта

	<b>Смешение</b>	CS382	По весу
		CS782	10
	<b>разбавитель</b>	CS682	1
	<b>Время жизни при 20 °C</b>	3 часа	
	<b>Рекомендуемые толщины сухой пленки</b>	80 микрон	
	<b>Реакционная температура</b>	Как минимум 5 °C	







## Техническая Спецификация

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 053

CS382

2К Цинк-наполненный грунт

## Нанесение

		Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	P-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
	<b>Верхняя подача</b>	21-23	5-10	1.8	3.0-4.0	2-3
	<b>Нижняя подача</b>					
(под высоким давлением)						
	<b>HVLP</b>	21-23	5-10	1.8	2.0-2.5	2-3
(под низким давлением)						
	<b>Безвоздушное распыление, Айермикс</b>	По смещению	0	0.39-0.43	2.0-3.0 воздух	2
					материал	
	<b>Красконагнет. аппарат Мембранный насос</b>	21-23	5-10	1.3-1.5	1.0-2.0 воздух	2-3
(под высоким давлением)					2.5-3.5 материал	
	<b>В электростати- ческом поле</b>	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

## Техническая Спецификация

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 053

CS382

2К Цинк-наполненный грунт

## Сушка

На воздухе при 20 °С	80 мкм толщина сухой пленки
От пыли	1 час
На отлип	2 часа
Монтажная	96 часов
Полная	4 часа

Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60 °С температура объекта

## Покраска по грунту

Материалы	с CS331/CS332. с CS340/CS341/CS342/CS343/CS344. с CS381.
Замечания	Покраска вышеперечисленными продуктами в течение 5 дней после нанесения грунта.

## Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	> 60 сек по DIN 4
Точка воспламенения	25 °С

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ. %	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (80 мкм) м <sup>2</sup> /кг	Теор. потребл. (80 мкм) гр/м <sup>2</sup>
Упакованный	87.8	-	3.10	-	-
Смешенный	84.1	-	2.56	2.6	390


## Техническая Спецификация

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 053

CS382

2К Цинк-наполненный грунт

### Remarks

	Перед использованием обязательно перемешать
<b>Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C</b>	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

#### Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)  
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

#### Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству и компания не несет ответственности в случае их использования материала не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



*The miracles of science™*

ООО Дюпон Наука и Технологии  
ул. Крылатская, 17, кор.3  
121614, Москва, Россия  
тел.: +7(495)7972200  
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions  
Horbeller St.15  
D - 50858 Köln  
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

