

Техническая Спецификация

PercoTop® Clearcoat

CS803

Высоко-глянцевый двухкомпонентный покрывной лак со средним содержанием сухого остатка

Описание

PercoTop® Clearcoat CS803 является двухкомпонентным покрывным лаком со средним содержанием сухого остатка (СССО), а также с высокой степенью блеска финишного покрытия. Композиция на основе полиакрилатных связующих.

Products

CS803	PercoTop® Clearcoat 2K MS Brilliant Clearcoat; 2K покрывной лак СССО
CS721	PercoTop® Activator MS Fast; Активатор быстрый СССО
CS722	PercoTop® Activator MS Slow; Активатор медленный СССО
CS610	PercoTop® Thinner Fast; Разбавитель быстрый
CS620	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS630	PercoTop® Thinner Slow; Разбавитель медленный
CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow; Разбавитель экстра медленный

Цвета

- Бесцветный.

Свойства

- Высокие наполняющие свойства и оптимальная растекаемость.
- Отличный декоративный вид высоко-глянцевого покрытия.
- Быстрая сушка на воздухе.
- Материал идеально подходит для высокоэффективного панельного нанесения.

Субстраты

- Любые базовые покрытия и эмали PercoTop®.

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Clearcoat

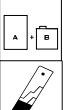



CS803

Высоко-глянцевый двухкомпонентный покрывной лак со средним содержанием сухого остатка

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- 558 гр/л 2:1 по весу с CS721 + 10 % CS620.

Подготовка продукта

	Смешение	CS803 CS721/CS722	По Объему	
			2	1
	Разбавитель	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Замечания:</u> - используйте CS610 на малых объектах при 15-25°C. - используйте CS620 на средних объектах при 20-25°C. - используйте CS630 на больших объектах при 20-30°C. - используйте CS640 на больших объектах при T выше 30°C.		
	Время жизни при 20 °C	4-5 часов		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	50-60 микрон		







Техническая Спецификация

PercoTop[®] Clearcoat

CS803

Высоко-глянцевый двухкомпонентный покрывной лак со средним содержанием сухого остатка

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-ль по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	17-19	10-20	1.3-1.4	3.0-4.0	2
 HVLP (под низким давлением)	17-19	10-20	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 Безвоздушное распыление, Айермикс	25-35	0-10	0.23	2.0-3.0 воздух прибл. материал	2
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	17-19	10-20	1.0-1.2	3.0-4.0 воздух 0.8-1.8 материал	2
 В электростати- ческом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Clearcoat

CS803

Высоко-глянцевый двухкомпонентный покрывной лак со средним содержанием сухого остатка

Сушка

На воздухе при 20 °С	60 микрон, толщина сухой пленки
От пыли	30-40 минут
На отлип	3-часа
Полная	16 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 5-10нут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	20-30 минут
Температура сушки	60 °С температура объекта

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	90-100 сек по DIN 4
Точка воспламенения	26 °С

	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (50 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (50 мкм) гр/м ²
упакованный	47.8	-	0.99	-	-
В смеси с CS721/CS722 и CS610/CS620/CS630/CS640	43.2	-	0.99	8.4	119


Техническая Спецификация

PercoTop[®] Clearcoat

CS803

Высоко-глянцевый двухкомпонентный покрывной лак со средним содержанием сухого остатка

Важные Замечания

	Тщательно перемешать перед использованием
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

