DuPont CoatingSolutions Техническая документация

Действительно с 31 марта, 2004

P7 Primepox

Эпоксидный грунт

Описание

2-компонентный не содержащий хроматов эпоксидный грунт

Цвет: серый

Композиция на основе эпоксидной/полиамидной смолы.

Продукты

Р7 Эпоксидный грунт

Р72 Активатор для эпоксидного грунта

THP710 Растворитель стандартный THP711 Растворитель медленный

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и химическому воздействию
- Отличная адгезия к тщательно обработанным металлическим поверхностям
- Рекомендуется в качестве первого покрытия для голых металлических деталей автобусов, грузовиков, автомобилей
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на неровные поверхности: например, металл после дробеструйной обработки
- Соответствует спецификациям RVI
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая эластичность
- Может использоваться как консервирующий грунт
- Рекомендуется как грунт для всех покрытий CoatingSolutions

Подложки

- голые металлы, сталь, алюминий, гальванизированная сталь
- заводские покрытия
- отвердевшие ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки



DuPont CoatingSolutions Техническая документация

Действительно с 31 марта, 2004

P7 Primepox

Эпоксидный грунт

Подготовка продукта

	Цветовая документация	Неприменима					
A + B	Соотношение смешивания		Стандартный		Большиеповерхности/ Высокая температура		
/2			<u>бъем</u>	Bec	<u>Объем</u>	<u>Bec</u>	
		P7 P72	5	100	5	100	
		1 ' ' =	1	11	1	11 	
		THP710	I-1.5	10-15	 1-1.5	 10-15	
voc	Готовый к использованию	504-540 г/литр					
A B	Жизнеспособность при 20°С	8 h					
			5:1:1		5:1:1:5		
	Вязкость	DIN 4	27-33 сек		18 сек		
S	распыления	FORD 4	31-38 сек		20 сек		
	при 20℃	AFNOR 4	34-42 сек		22 сек		
			Размер сопла		Дистанция		
Оборудование			- -		распыления		
	для распыления	Верхняя подача	1.6-1.8 мм		20-30 см		
		Нижняя подача	1.6-1.8 M		20-30 см		
		HVLP	1.6-1.8 M	1M	15 см		
		Под давлением	1.2 MM		20-30 см		
		Безвоздушное	0.013"/65°-80°		20-30 см		
A (A)		Верхняя подача Нижняя подача	ava 3.5-4.5 бар				
	Поплошио	нижняя подача HVLP					
⊙ ₌	Давление распыления	Под давлением					
	распыления	Безвоздушное	3.5-4.5 бар 140-200 бар				
	Число слоев	1-2					
, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>							
<u> </u>	Выдержка	Между слоями до матовения	и минимальная				
24.0340		Перед окрашиванием			максимальная		
		2 К грунтами	30 мин.		3 дня		
		Эмалями	1 час		3 дня	3 дня	
DFT	Толщина пленки	40-60 μ	T		•		
	Время сушки до	20 ℃	40 °C 1 час		60 ℃		
P-	шлифовки	5 часов			45 минут		
	ИК сушка (*)	Дистанция	80 см 5 минут				
		½ мощности					
		Полная мощность	15-20 минут				
		* данные для источни волнами	ка инфрак	расного излуч	ения с коротким	и/средними	
		1 23711011111		_			

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применении этих материалов находится вне пределов нашего контроля



DuPont CoatingSolutions Техническая документация

Действительно с 31 марта, 2004

P7 Primepox

Эпоксидный грунт

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Голые металлы (сталь, гальванизированная сталь, алюминий или его сплавы)

- Очистить подложку растворителем 3608S
- Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину
- Обезжирить 3920S
- Вытереть насухо перед грунтованием

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить
- Очистить поверхность 3919S Вытереть насухо
- Мокрая шлифовка Р600 Сухая шлифовка Р280-Р320
- Обезжирить 3920S
- Вытереть насухо перед грунтованием

Очистка оборудования

Использовать растворитель 3608S

Перекрашивание

- После ускоренной сушки и шлифовки
- Через 30 минут и максимум через 3 дня после нанесения, без шлифовки

Примечания

- Для оптимальной подготовки поверхности использовать дробеструйную обработку SA 2 ½
- Не смешивать активированный материал с неактивированным
- Активированный эпоксидный грунт Р7 можно наносить кистью (без добавления растворителя)
- Тщательно перемешать материал перед применением
- Перед применением выдержать материал при температуре 18-20°С



DuPont CoatingSolutions Техническая документация

Действительно с 31 марта, 2004

P7 Primepox

Эпоксидный грунт

Рекомендации по применению (продолжение)

Данные по продукту

Исходная вязкость: 340 ср

Теоретическая

укрывистость 5:1:1 7.5 $\text{м}^2/\text{л}$ готового к применению,

при тощине пленки 50 д

5:1:1,5 7 м²/л готового к применению,

при тощине пленки 50 μ

Продукты	Упаковка	Хранение при 20℃	Плотность
	(л)	(лет)	(кг/л)
P7	4	2	1.630
P72	5	1	0.937
THP710	5	1	0.839
THP711	5	1	0.857

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки

