

Техническая Спецификация

PercoTop® Basecoat

Однокомпонентная базовая эмаль, акрил
(база)

Описание

PercoTop® Basecoat, является однокомпонентной (1K) базовой эмалью. Материал разработан специально для нанесения различных цветовых оттенков (мультитонирование) на изделия для индустриальной окраски.
Композиция на основе модифицированного полиэфирного связующего.

Продукты

PercoTop® Basecoat CS958	PercoTop® Basecoat 1K Acryl; Базовая эмаль 1K акрил
CS010-CS094	PercoTop® Basecoat Basecoat Binder; Связующее база «Биндер» 958
CS600	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS601	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
	PercoTop® Thinner 1K; Разбавитель 1K

Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.

Свойства

- Эмаль быстросохнущая.
- Под покраску любыми покрывными лаками PercoTop® и порошковыми покрывными лаками

Субстраты

- Загрунтованные поверхности

Техническая Спецификация

PercoTop® Basecoat

Однокомпонентная базовая эмаль, акрил
(база)

Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- Шлифовка под покраску:
 1. сухая шлифовка абразивом P320 - P500;
 2. мокрая шлифовка абразивом P600 - P800.
- Обезжиривание перед повторным нанесением.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- RAL 9010: 665 гр/л В смеси с 35 % CS600.
- RAL 9005: 678 гр/л В смеси с 35 % CS600.

Подготовка продукта






Разбавитель	CS600 CS601
Рекомендуемые толщины сухой пленки	15-30 микрон

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Basecoat

Однокомпонентная базовая эмаль, акрил
(база)

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача Нижняя подача (под высоким давлением)	18	35-40	1.3-1.4	2.5-3.5	2
 HVLP (под низким давлением)	18	35-40	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 Безвоздушное распыление, Айермикс	25-35	10-25	0.23	2.0-3.0 воздух прибл. 100 материал	2
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	18	35-40	1.2-1.3	3.5-5.0 воздух 0.5-2.0 материал	2
 В электростати- ческом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Basecoat

Однокомпонентная базовая эмаль, акрил
(база)

Сушка

На воздухе при 20 °С	20 мкм толщина сухой пленки
От пыли	3-5 минут
Монтажная	30 минут
Полная	4 часа

Покраска лаком

Покраска лаком	Любые покрывные лаки PercoTop [®] .
Замечание	Перед покраской порошковым покрывным лаком может потребоваться дегазация покрытия (5 мин. 160 °С). Перед нанесением порошкового покрывного лака убедитесь что изделие охлаждено до комнатной температуры

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	55-75 сек по DIN 4
Точка воспламенения	80 °С



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ. %	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (25 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (25 мкм) гр/м ²
Белая упакованная	54.9	-	1.68	13.0	76.8
Черная упакованная	43.1	-	1.23	14.0	71.3

Техническая Спецификация

PercoTop[®] Basecoat

Однокомпонентная базовая эмаль, акрил
(база)

Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул.Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

