

Техническая Спецификация

PercoTop® 9675 CV

Двухкомпонентная эмаль с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Описание

PercoTop® 9675, является высококачественной, органоразбавляемой, двухкомпонентной эмалью с высоким содержанием сухого остатка (ВССО). Эмаль отвечает Европейским требованиям по эмиссии летучих органических веществ (ЛОС). Эмаль специально разработана для качественной финишной окраски коммерческого транспорта, шасси грузовиков и автобусов. Эмаль обладает повышенной стойкостью к образованию подтеков на вертикальных поверхностях (вертикальная стабильность)

Композиция на основе полиакрилатных связующих

Продукты

PercoTop® 9675	PercoTop® 9675 2K HS Topcoat; 2K эмаль 9675 ВССО
CS975	PercoTop® 9675 HS Binder; Связующее «Биндер» 9675 ВССО
CS010-CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS710	PercoTop® Activator VHS fast; Активатор быстрый с очень высоким содержанием сухого остатка (ОВССО)
CS711	PercoTop® Activator VHS standard; Активатор стандартный ОВССО
CS712	PercoTop® Activator VHS slow; Активатор медленный ОВССО
CS610	PercoTop® Activator MS Fast; Активатор быстрый СССО
CS620	PercoTop® Activator MS Slow; Активатор медленный СССО
CS630	PercoTop® Thinner Fast; Разбавитель быстрый
CS640	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS650	PercoTop® Thinner Slow; Разбавитель медленный

Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.

Свойства

- Быстрая сушка, минимизация рисков технологического процесса окраски.
- Наивысший блеск, высокоглянцевый финиш
- Высокая экономичность в сочетании с отличным внешним видом.
- Обладает высокой механической-, химической и атмосферной стойкостью
- Отличная стойкость к подтекам на вертикальных поверхностях (вертикальная стабильность)

Субстраты

- Конвейерные подложки и старые ЛКП после подготовки.
- Загрунтованные и подготовленные поверхности

Техническая Спецификация

PercoTop® 9675 CV

Двухкомпонентная эмаль с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

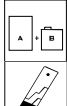

Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- Шлифовка под покраску:
 1. сухая шлифовка абразивом P320 - P500;
 2. мокрая шлифовка абразивом P600 - P800.
- Обезжиривание перед повторным нанесением.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- < 420 гр/л 3:1 по объему с CS710 + 15 % CS610.

Подготовка продукта







 Смешение	PercoTop® 9675 CS710/CS711/CS712	Стандартная	Матовая
		По объему	По объему
		3 1	5 1
Разбавитель	CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Замечание:</u> - используйте CS610 на малых объектах при 15-25 °С. - используйте CS620 на средних объектах при 20-25 °С. - используйте CS630 на больших объектах при 20-30 °С. - используйте CS640 на больших объектах при T выше 30 °С. - используйте CS650 для нанесения безвоздушным, айермикс и электростатическим распылением		
 Время жизни при 20 °С	2-3 часа		
Рекомендуемые толщины сухой пленки	50-80 микрон		

Техническая Спецификация

PercoTop[®] 9675 CV

Двухкомпонентная эмаль с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4. при 20 ^o C	P-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 HVLP (под низким давлением)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 Безвоздушное распыление, Айермикс	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 воздух прибл. 100 материал	1
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	22-26	10-15	1.1	2.5-3.5 воздух 1.0-2.0 материал	1.5
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop® 9675 CV

Двухкомпонентная эмаль с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Сушка

На воздухе при 20°C	70 мкм толщина сухой пленки
От пыли	20 мин. – 1 час.
Монтажная	4 - 6 часов
Полная	16 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60°C температура объекта

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Белая: 85-95 сек по DIN 4 Черная: 120-130 сек по DIN 4
Точка воспламенения	26°C



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (50 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (50 мкм) гр/м ²
Белая					
упакованная	73.1	-	1.34	-	-
в смеси	67.6	-	1.23	10.3	97
Черная					
упакованная	63.2	-	1.01	-	-
в смеси	58.6	-	1.01	10.2	98

Техническая Спецификация

PercoTop® 9675 CV

Двухкомпонентная эмаль с высоким содержанием сухого остатка (окраска коммерческого транспорта)

Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул.Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

