

## Техническая Спецификация

# PercoTop® 611

Двухкомпонентная грунт-эмаль

### Описание

PercoTop® 611 является двухкомпонентной (2К) грунт-эмалью. Композиция на основе модифицированного полиакрилата.

### Продукты

PercoTop® 611	PercoTop® 611 2K DTM; 2К грунт-эмаль 611
CS911	PercoTop® 611 DTM Binder; Связующее «Биндер» 611
CS010-CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS704	PercoTop® Activator 3840; Активатор 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060; Активатор 4060
CS600	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS603	PercoTop® Thinner Fast; Разбавитель быстрый
CS215	PercoTop® Drying Accelerator; Ускоритель сушки

### Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.
- Эмаль доступна с различными степенями глянца

### Свойства

- Миксерная формула, позволяет получать ЛКП с отличной коррозионной стойкостью при использовании грунт-эмали непосредственно по металлу.

### Субстраты

- Сталь и алюминий.
- Гальванизированная или подготовленная сталь.

## Техническая Спецификация

# PercoTop® 611

Двухкомпонентная грунт-эмаль

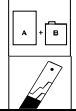

### Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

### ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- RAL 9010: 548 гр/л 10:1 по весу с CS706 + 25 % CS600.
- RAL 9005: 543 гр/л 10:1 по весу с CS706 + 25 % CS600.

## Подготовка продукта






	<b>Смешение</b>	PercoTop® 611 CS704/CS706	По объему	По весу
			9 1	10 1
	<b>Разбавитель</b>	CS600 CS603		
	<b>Время жизни при 20 °C</b>	8-16 часов		
	<b>Рекомендуемые толщины сухой пленки</b>	60-80 мкм		

## Техническая Спецификация

# PercoTop® 611

Двухкомпонентная грунт-эмаль

## Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 <b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> (под высоким давлением)	20-22	30	1.3-1.8	2.5-3.5	2-3
 <b>HVLP</b> (под низким давлением)	20-22	30	1.3-1.8	2.0-2.5	2-3
 <b>Безвоздушное распыление, Айермикс</b>	30-35	20	0.28	2.0-3.0 воздух  прибл. 100 материал	2
 <b>Красконагнет. аппарат</b> <b>Мембранный насос</b> (под высоким давлением)	20-22	30	1.1	2.5-3.5 воздух  1.0-2.0 материал	2
 <b>В электростатическом поле</b>	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

## Техническая Спецификация

# PercoTop® 611

Двухкомпонентная грунт-эмаль

## Сушка

На воздухе при 20°C	60 мкм толщина сухой пленки	
От пыли	CS704 CS706	20 минут 30 минут
На отлип	CS704 CS706	1 час 3 часа
Полная	CS704 CS706	24 часа как минимум 24 часа

Ускоренная сушка	выдержка: 10 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60°C температура объекта
Дополнительная информация	добавьте аддитив CS215 к эмали для ускорения сушки, следуйте рекомендациям службы технической поддержки продукта Дюпон.

## Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	90-100 сек DIN 4
Точка воспламенения	28°C



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (60 мкм) м <sup>2</sup> /кг	Теор. потребл. (60 мкм) гр/м <sup>2</sup>
<b>Белый</b> упакованный в смеси	64.6	-	1.27	-	-
	65.1	-	1.25	6.8	146
<b>Черный</b> упакованный В смеси	57.4	-	1.08	-	-
	59.0	-	1.09	7.7	129

## Техническая Спецификация

# PercoTop® 611

Двухкомпонентная грунт-эмаль

### Важные Замечания

	см. Таблица 1 и 2 приложения для спецификации химической и температурной стабильности продукта.
	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
<b>Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C</b>	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

#### Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)  
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

#### Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.  
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



*The miracles of science™*

ООО Дюпон Наука и Технологии  
ул.Крылатская, 17, кор.3  
121614, Москва, Россия  
тел.: +7(495)7972200  
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions  
Horbeller St.15  
D - 50858 Köln  
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

