

## Техническая Спецификация

# PercoTop® KH140

Алкидная эмаль, однокомпонентная, высокой температуры сушки

### Описание

PercoTop® KH140, является однокомпонентной (1K) финишной эмалью высокой температуры сушки (130-180 °C)  
Композиция на основе алкидных и меламиновых связующих.

### Продукты

|                 |   |
|-----------------|---|
| PercoTop® KH140 | PercoTop® KH140 1K High Bake Alkyd Topcoat; 1K алкидная эмаль высокой температуры сушки |
| CS992           | PercoTop® KH140 Binder; Связующее «Биндер» KH140  |
| CS010-CS094     | PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®                                     |
| CS620           | PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный                                     |
| CS630           | PercoTop® Thinner Slow; Разбавитель медленный   |

### Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.
- Эмаль доступна с различными степенями глянца

### Свойства

- Температура отверждения 140 °C (температура объекта)
- Возможны другие температурные режимы отверждения в зависимости от времени полимеризации.
- Может быть использована в комбинации с порошковыми грунтовками, а также порошковыми покрывными лаками.

### Субстраты

- Конвейерные подложки или старые ЛКП после соответствующей подготовки (шлифовка)
- Загрунтованные поверхности

## Техническая Спецификация

# PercoTop® КН140

Алкидная эмаль, однокомпонентная, высокой температуры сушки

### Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- Шлифовка под покраску:
  1. сухая шлифовка абразивом P320 - P500;
  2. мокрая шлифовка абразивом P600 - P800.
- Обезжиривание перед повторным нанесением.
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

### ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- RAL 9010: 503 гp/л + 15 % CS630.
- RAL 9005: 526 гp/л + 20 % CS630.

## Подготовка продукта







|   |   |                  |
|---|---|------------------|
|  | <b>Смешение</b>                           | PercoTop® КН 140 |
|  | <b>Разбавитель</b>                        | CS620<br>CS630   |
|  | <b>Время жизни при 20 °С</b>              | Неограниченно    |
|  | <b>Рекомендуемые толщины сухой пленки</b> | 35-50 микрон     |

## Техническая Спецификация

# PercoTop® КН140

Алкидная эмаль, однокомпонентная, высокой температуры сушки

## Нанесение

|  | Рабочая вязкость. (сек.)<br>DIN 4. при 20°C   | Р-тель по весу % | Ø сопла в (мм) | Давление материала<br>Давление распыления (Бар) | Кол-во слоев |
|--|---|------------------|----------------|---|--------------|
| <br><b>Верхняя подача</b><br><br><b>Нижняя подача</b><br>(под высоким давлением) | 16-20   | 15-20            | 1.2-1.4        | 3.0-5.0   | 2            |
| <br><b>HVLP</b><br>(под низким давлением)  | 16-20   | 15-20            | 1.3-1.4        | 2.0-2.5   | 2            |
| <br><b>Безвоздушное распыление, Айермикс</b>  | 20-25   | 5-15             | 0.18           | 2.0-3.0<br>воздух<br><br>прибл. 100<br>материал | 2            |
| <br><b>Красконагнет. аппарат</b><br><b>Мембранный насос</b><br>(под высоким давлением)  | 16-20   | 15-20            | 1.1-1.2        | 3.0-5.0<br>воздух<br><br>0.5-2.0<br>материал    | 2            |
| <br><b>В электростатическом поле</b>  | По рекомендации технических специалистов<br>(см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления) |                  |                |   |              |

## Техническая Спецификация

# PercoTop® КН140

Алкидная эмаль, однокомпонентная, высокой температуры сушки

## Сушка

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| На воздухе при 20 °С | Не сохнет |
|----------------------|-----------|

|                                     |  |     |     |     |     |     |
|-------------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ускоренная сушка                    | выдержка: 10 минут при 20 °С<br>в зависимости от толщины пленки. |     |     |     |     |     |
| Время сушки (мин.)                  | 40   | 20  | 17  | 15  | 10  | 5   |
| Температура сушки<br>(Т °С объекта) | 130  | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 |

## Характеристики продукта

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Вязкость в сост. поставки | 100-140 сек по DIN 4 |
| Точка воспламенения       | 24 °С                |



|                              | Сухой ост. по весу % | Сухой ост. по объ.% | Плотность (кг/л) | Теор. укрыв. (50 мкм) м <sup>2</sup> /кг | Теор. потребл. (50 мкм) гр/м <sup>2</sup> |
|------------------------------|----------------------|---------------------|------------------|--|---|
| <b>Белая</b><br>упакованная  | 64.4                 | -                   | 1.19             | 8.5                                      | 117                                       |
| <b>Черная</b><br>упакованная | 56.9                 | -                   | 1.02             | 9.7                                      | 103                                       |

## Техническая Спецификация

# PercoTop® КН140

Алкидная эмаль, однокомпонентная, высокой температуры сушки

### Важные Замечания

|   |   |
|---|---|
|  | Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием<br>Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов. |
|  | Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием  |
| <b>Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C</b>                               | Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте   |

#### Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)  
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

#### Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.  
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



*The miracles of science™*

ООО Дюпон Наука и Технологии  
ул. Крылатская, 17, кор.3  
121614, Москва, Россия  
тел.: +7(495)7972200  
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions  
Horbeller St.15  
D - 50858 Köln  
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

