

## Техническая Спецификация

# PercoTop® PUR

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка

### Описание

PercoTop® PUR, является двухкомпонентной (2K) полиуретановой эмалью со средним содержанием сухого остатка (СССО).  
Композиция на основе эластифицированного полиэфирного связующего

### Продукты

PercoTop® PUR	PercoTop® PUR 2K MS Topcoat; 2K эмаль СССО
CS920	PercoTop® PUR Binder; Связующее «Биндер» PUR
CS010-CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS701	PercoTop® Activator Standard; Стандартный активатор
CS702	PercoTop® Activator Fast; Быстрый активатор
CS703	PercoTop® Activator LR Fast; Быстрый активатор LR
CS600	PercoTop® Thinner Standard; Стандартный разбавитель
CS602	PercoTop® Thinner 2K; Разбавитель 2K
CS603	PercoTop® Thinner Fast; Разбавитель быстрый
CS215	PercoTop® Drying Accelerator; Ускоритель сушки

### Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.
- Эмаль доступна с различными степенями глянца

### Свойства

- Высококачественная, универсальная эмаль для любого вида наружных работ.
- Высокая химическая и атмосферная стойкость

### Субстраты

- Конвейерные подложки и старые ЛКП после соответствующей обработки (шлифовка).
- Загрунтованные поверхности

## Техническая Спецификация

# PercoTop® PUR

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка

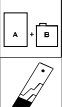


### Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- Шлифовка под покраску:
  1. сухая шлифовка абразивом P320 - P500;
  2. мокрая шлифовка абразивом P600 - P800.
- Обезжиривание перед повторным нанесением.

### ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива ЕС 1999/13/ЕС)

- RAL 9010: 492 гр/л 5:1 по объему с CS702 + 20 % CS600.
- RAL 9005: 492 гр/л 5:1 по объему с CS702 + 20 % CS600.

## Подготовка продукта







	Смешение	PercoTop® PUR CS702/CS703/CS704 CS701	По объ.	По весу	По объ.	По весу
			5	5	2	2
	Разбавитель	CS600 CS602 CS603	1	1	-	-
	Время жизни при 20 °С	CS701 CS702/CS703 CS704	-	-	1	1
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	35-50 микрон	5-6 часов	4 часа	2-3 часа	

## Техническая Спецификация

# PercoTop® PUR

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка

## Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4. при 20°C	Р-тель по весу %		Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 <b>Верхняя подача</b>  <b>Нижняя подача</b> (под высоким давлением)	20	CS701	0-5	1.3	4.0-5.0	2
		CS702	20-25			
		CS703				
		CS704				
 <b>HVLP</b> (под низким давлением)	20	CS701	0-5	1.3	2.0-2.5	2
		CS702	20-25			
		CS703				
		CS704				
 <b>Безвоздушное распыление, Айермикс</b>	25-30	CS702	15	0.23-0.28	2.0-3.0 воздух	2
		CS703			прибл. 100 материал	
		CS704				
 <b>Красконагнет. аппарат Мембранный насос</b> (под высоким давлением)	20	CS701	0-5	1.1	2.5-3.5 воздух	2
		CS702	20-25		1.0-2.0 материал	
		CS703				
		CS704				
 <b>В электростатическом поле</b>	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)					

## Техническая Спецификация

# PercoTop® PUR

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка

## Сушка

На воздухе при 20°C	40 мкм толщина сухой пленки
От пыли	1 час 30 минут
Монтажная	4-8 часа
Полная	24-30 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 20 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	35 минут
Температура сушки	60°C температура объекта
Дополнительная информация	добавьте аддитив CS215 к эмали для ускорения сушки, следуйте рекомендациям службы технической поддержки продукта Дюпон.

## Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Белая: 60-70 сек по DIN 4 Черная: 70-80 сек по DIN 4
Точка воспламенения	24°C



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (40 мкм) м <sup>2</sup> /кг	Теор. потребл. (40 мкм) гр/м <sup>2</sup>
<b>Белая</b> упакованная в смеси	64.4	-	1.49	-	-
	66.3	-	1.21	8.9	112
<b>Черная</b> упакованная в смеси	55.0	-	1.17	-	-
	58.5	-	1.03	9.9	100

## Техническая Спецификация

# PercoTop® PUR

Двухкомпонентная эмаль со средним содержанием сухого остатка

### Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
<b>Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C</b>	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

#### Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)  
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

#### Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.  
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



*The miracles of science™*

ООО Дюпон Наука и Технологии  
ул.Крылатская, 17, кор.3  
121614, Москва, Россия  
тел.: +7(495)7972200  
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions  
Horbeller St.15  
D - 50858 Köln  
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

