

Техническая Спецификация

PercoTop® 2K 540 stonechip

Двухкомпонентная, органорастворяемая, ударопрочная эмаль,
для промышленного применения

Описание

PercoTop® 2K 540, является ударопрочной, двухкомпонентной эмалью с повышенной стойкостью к сколам.

Композиция на основе полиакрилатных связующих

Продукты

CS949	PercoTop® 449 Structure Binder; Связующее «Биндер» 449 с эффектом «структуры»
CS950	PercoTop® Acryl 100 Binder; Связующее «Биндер» Acryl 100
CS204	PercoTop® 2K Matting agent; 2K Матирующая добавка
CS010 - CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS702	PercoTop® Activator Fast; Быстрый активатор
CS704	PercoTop® Activator 3840; Активатор 3840
CS705	PercoTop® Activator 4040; Активатор 4040
CS600	PercoTop® Thinner Standard; Стандартный разбавитель
CS603	PercoTop® Thinner Fast; Быстрый разбавитель

Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.

Свойства

- Отличная укрывистость.
- Высокая эластичность
- Стойкость к образованию подтеков на вертикальных поверхностях
- Отличная ударопрочность

Субстраты

- Любые грунтовки PercoTop® .

Техническая Спецификация

PercoTop® 2K 540 stonechip

Двухкомпонентная, органорастворяемая, ударопрочная эмаль,
для промышленного применения

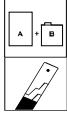


Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирачные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- RAL 9016 = 524 гр/л (10:1 в смеси с Активатором CS704 + % Разбавителя CS600)
- RAL 9005 = 542 гр/л

Подготовка продукта







	Смешение	PercoTop® 2K 540	По объему	По весу
		Активаторы PercoTop® CS702/CS704/CS706	5	6
			1	1
	Разбавитель	CS600		
	Время жизни при 20 °C	Эмаль готова к применению в течение 2-3 часов (в зависимости от вязкости и природы активатора)		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	80-100 микрон		

Техническая Спецификация

PercoTop[®] 2K 540 stonechip

Двухкомпонентная, органорастворяемая, ударопрочная эмаль,
для индустриального применения

Нанесение

	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	22-22	прибл. 30	1.3-1.4	2.5-4	2-3
 HVLP (под низким давлением)	22-22	прибл. 30	1.3-1.4	2.0-3.0	2-3
 Безвоздушное распыление, Айермикс	30-35	прибл. 30	0.28	2.0-3.0 воздух прибл. 100 материал	2
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	22-22	прибл. 30	1.1	2.5-3.5 воздух 1.0-2.0 материал	2
 В электростати- ческом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)				

Техническая Спецификация

PercoTop® 2K 540 stonechip

Двухкомпонентная, органоразбавляемая, ударопрочная эмаль,
для промышленного применения

Сушка

На воздухе при 20°C	60 мкм толщина сухой пленки	
	С активатором PercoTop® Activator 3840 CS704	С активатором PercoTop® Activator 4060 CS706
От пыли	около 20 минут	около 15 минут
монтажная	около. 1 часа	около. 1 часа
Полная	12 часов	12 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	80°C температура объекта

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	90-100 сек по DIN 4
Точка воспламенения	23°C



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (60 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (60 мкм) гр/м ²
Белая упакованная	61.6	46.4	1.23		
В смеси с активатором	53.1	39.5	1.13	14.03	
Черная упакованная	55.0	44.6	1.08		
В смеси с активатором	46.9	37.4	1.03	14.56	

Техническая Спецификация

PercoTop® 2K 540 stonechip

Двухкомпонентная, органоразбавляемая, ударопрочная эмаль,
для индустриального применения

Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
Замечание	С данными по химической и температурной стойкости продукта можно ознакомиться в приложении «Индустриальные окрасочные системы PercoTop® таблица 1 и 2»
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

5/5

Действительно с 01.06.2009
PCT540-0 - RU

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410



CoatingSolutions