

Техническая Спецификация

PercoTop® 449

Двухкомпонентная эмаль с эффектом «структуры»

Описание

PercoTop® 449, является высококачественной, органоразбавляемой, двухкомпонентной (2K) финишной эмалью с эффектом «структуры». Продукт позволяет симулировать разнообразные эффекты поверхности (грубая, структура, тонкая структура, эффект брызг и т.д.), путем изменения параметров нанесения эмали
Композиция на основе полиуретанов

Продукты

PercoTop® 449	PercoTop® 449 2K Structure Topcoat; 2K «структурная» эмаль 449
CS949	PercoTop® 449 Structure Binder; Связующее «Биндер» 449
CS010-CS094	PercoTop® Tints; Пигментные пасты «Тинты» PercoTop®
CS702	PercoTop® Activator Fast; Активатор быстрый
CS703	PercoTop® Activator LR Fast; Активатор быстрый LR
CS704	PercoTop® Activator 3840; Активатор 3840
CS705	PercoTop® Activator 4040; Активатор 4040
CS706	PercoTop® Activator 4060; Активатор 4060
CS600	PercoTop® Thinner Standard; Разбавитель стандартный
CS602	PercoTop® Thinner 2K; Разбавитель 2K
CS215	PercoTop® Drying Accelerator; Ускоритель сушки
CS209	PercoTop® Gloss Agent 2K; Аддитив, регулятор глянца 2K

Цвета

- Цвета RAL и другие цветовые регистры, а также по желанию заказчика.
- Эмаль доступна с различными степенями глянца

Свойства

- Химическая стойкость.
- Быстрое отверждение, также и в случае толстослойных покрытий.
- Можно использовать для получения пленки с эффектом «структуры» или гладкого покрытия (прибл. 25 единиц под углом 60°).

Субстраты

- Сталь.
- Любые грунты PercoTop®

Техническая Спецификация

PercoTop® 449

Двухкомпонентная эмаль с эффектом «структуры»

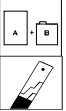

Подготовка поверхности перед окраской

- удалить загрязнения с поверхности,
- использовать стандартные протирочные материалы
- В связи с большим разнообразием субстратов и процессов их переработки, рекомендуется провести дополнительные испытания адгезии продукта. Дополнительные испытания позволят убедиться в качестве и надежности предлагаемой окрасочной системы. За более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продукта в вашем регионе.

ЛОС (летучие органические соединения) для готового материала (Директива EC 1999/13/EC)

- RAL 9010: 397 гр/л 5:1 по весу с CS706.
- RAL 9005: 408 гр/л 5:1 по весу с CS706.

Подготовка продукта







	Смешение	PercoTop® 449 CS702/CS703/CS704/CS705/CS706 <u>Замечание:</u> - Используйте CS705/CS706 для внешних работ. - Use CS702/CS704 для внутренних работ - Use CS703 для внешних работ при эксплуатации в условиях повышенного воздействия ультрафиолета.	По объ.	По весу
			4	5
			1	1
	Разбавитель	CS600 CS602		
	Время жизни при 20 °C	2 часа		
	Рекомендуемые толщины сухой пленки	40-80 микрон В зависимости от типа эффекта, можно получать покрытия большей толщины.		

Техническая Спецификация

PercoTop® 449

Двухкомпонентная эмаль с эффектом «структуры»

Нанесение

	Структура	Рабочая вязкость. (сек.) DIN 4, при 20°C	Р-тель по весу %	Ø сопла в (мм)	Давление материала Давление распыления (Бар)	Кол-во слоев
 Верхняя подача  Нижняя подача (под высоким давлением)	Грубая	Как смесь	0	3.0	2.5-3.5	2
	Тонкая	Как смесь	0	2.0		2
	Гладкая	25	30-35	1.6-1.8		2
	Брызги	Как смесь	0	1.0-2.5		1
 HVLP (под низким давлением)	Грубая	Как смесь	0	3.0	2.5-3.5	2
	Тонкая	Как смесь	0	2.0		2
	Гладкая	25	30-35	1.6-1.8		2
	Брызги	Как смесь	0	1.0-2.5		1
 Безвоздушное распыление, Айермикс	Грубая	Как смесь	0	0.50	2.0-3.0 воздух	2
	Тонкая	Как смесь	0	0.41		2
	Гладкая	25-30	30-35	0.28		прибл. 100 материал
 Красконагнет. аппарат Мембранный насос (под высоким давлением)	Грубая	Как смесь	0	1.3	2.5-3.5 воздух	2
	Тонкая	Как смесь	0	1.2		2
	Гладкая	25-30	25-30	1.1	1.0-2.0 материал	1
	Брызги	Как смесь	0	1.0-2.0	1	
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов (см. дополнительный лист технических параметров электростатического распыления)					
Замечание для эффектат «брызги»	Пред-слой разбавленным материалом (25 сек DIN 4). Пред-слой не должен сохнуть дольше 6-и часов при 20 °C или подвергаться дополнительной ускоренной сушке.					

Техническая Спецификация

PercoTop® 449

Двухкомпонентная эмаль с эффектом «структуры»

Сушка

На воздухе при 20°C	40 мкм толщина сухой пленки
От пыли	30-50 минут
На отлип	3 часа
Полная	16 часов

Ускоренная сушка	выдержка: 15 минут. в зависимости от толщины пленки.
Время сушки	30 минут
Температура сушки	60°C температура объекта
Дополнительная информация	добавьте аддитив CS215 к эмали для ускорения сушки, следуйте рекомендациям службы технической поддержки продукта Дюпон.

Характеристики продукта

Вязкость в сост. поставки	Тиксотропная масса
Точка воспламенения	24°C



	Сухой ост. по весу %	Сухой ост. по объ.%	Плотность (кг/л)	Теор. укрыв. (40 мкм) м ² /кг	Теор. потребл. (40 мкм) гр/м ²
Белая					
упакованная	66.8	-	1.29	-	-
В смеси	67.3	-	1.26	8.5	117
Черная					
упакованная	64.6	-	1.21	-	-
В смеси	65.5	-	1.19	9.0	111

Техническая Спецификация

PercoTop® 449

Двухкомпонентная эмаль с эффектом «структуры»

Важные Замечания

	Тщательно перемешать пигментные пасты и биндер каждый раз перед использованием Тщательно перемешать смесь после взвешивания отдельных компонентов.
	Рекомендуется сделать цветовой выкрас перед использованием
Срок хранения при температуре от 5°C до 35°C	Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте

Безопасность

Перед использованием обязательно ознакомьтесь с данными по безопасности материала, внесенными в перечень правил по технике безопасности (MSDS)
Обратите внимание на маркировку продукта на этикетках

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.
Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

